

155™ YKSITOIMINEN KASETTITIIVISTE

TIIVISTEEN ASENNUS

Valmistelu

Tarkasta, onko pumppu hyvässä kunnossa.

A. Tarkasta akseli tai holkki.

- Poista kaikki purseet ja terävät reunat, varsinkin sellaisista kohdista, joissa O-renkaan on liu'uttava. Peitä kierteet ja kiilaurat ohuella teipillä estääksesi lovien muodostumisen O-renkaaseen. Tiivistepesän pinnan ja O-renkaan uran keskikohdan välinen etäisyys on 12 mm (0,47 tuumaa). Yli 60 mm:n (2,5 tuuman) akseliko'oilte tämä etäisyys on 17 mm (0,68 tuumaa).
- Akselin pinnan karkeus ei saa ylittää 0,8 mikrometriä (32 mikrotuumaa) AA. Kun kynttä liikutetaan akselia pitkin pituussuuntaan, pinnan on tunnettava sileältä.
- Varmista, että akselin tai holkin läpimitta on mittapoikkeaman rajoissa (poikkeaa enintään ± 0,05 mm [0,002 tuumaa] nimellisarvosta).**

Esimerkki: 44,45 mm:n (1,750 tuuman) akselin ei tulisi ylittää 44,5 mm (1,752 tuumaa) eikä alittaa 44,4 mm (1,748 tuumaa).

- Käytä mittakelloa mitataksesi akselin heiton tiivisteeseen asennuskohdassa. **Lukemat eivät saa ylittää 0,001 mm (0,001 tuumaa) TIR akselin halkaisijan kutakin millimetriä (tuumaa) kohden.**
- Aseta mittakello akselin päähän ja mittaa päittäisvälys vuoroin akselia työntämällä, vuoroin siitä vetämällä akselin suuntaisesti. Jos laakerit ovat hyvässä kunnossa, päittäisvällyksen ei pitäisi ylittää 0,13 mm (0,005 tuumaa) TIR.

- Voitele akseli puhtaalla silikonipohjaisella voiteluaineella holkin O-renkaan suojaamiseksi. Tiivisteeseen mukana tulee riittävä määrä voiteluainetta.

B. Tarkasta tiivistepesän pinta

- Tiivistepesän pinnan on oltava tarpeeksi sileä, jotta tasotiiviste toimii kunnolla; karkeus saa olla enintään 3,2 mikrometriä (125 mikrotuumaa) AA.
- Vaakasuoraan avattavissa pumpuissa on toisinaan kynnys (virheellinen suuntaus) tiivistepesän otsapinnalla. Tämä kynnys on tasoitettava työstämällä.
- Varmista, että tiivistepesä on puhdas ja tasainen koko pituudeltaan.
- Jos mahdollista, kiinnitä mittakellon jalusta akseliin ja pyöritä akselia ja mittakelloa hitaasti samalla lukien tiivistepesän pinnan heiton. Tiivistepesän pinnan suuntausvirhe akseliin nähden ei saa ylittää 0,005 mm (0,005 tuumaa) TIR akselin halkaisijan kutakin millimetriä (tuumaa) kohden.

Asennu

- Tarkasta kemikaaliluettelosta, ovatko tähän tiivisteeseen asennetut FKM O-renkaat yhteensopivia tiivistettävän nesteen kanssa. Jos O-rengas-materiaalin vaihtaminen on tarpeen, pura tiiviste annettujen ohjeiden mukaan ja vaihda siihen sopivat O-renkaat. Tiivisteeseen mukana tulee ylimääräinen sarja etyleeni-propyleenistä valmistettuja O-renkaita.

2. Pieni tiiviste 155 (akseli/holkki 25 - 60 mm [1 - 2,5 tuumaa]):

Tasakantaiset koloruuvit (keltaisten täplien peittämät) pitävät lukkorengasta paikallaan. Nämä koloruuvit sopivat holkin pienempiin reikiin. **Älä höllennä tasakantaisia koloruuveja tiivistettä asentaessasi.** Tasakantaisien koloruuvien viereiset kolme kuppikärkistä ruuvia puristavat holkkia. Niiden aikaansaamaa kuormitusta säätelemällä helpotetaan holkin keskittymistä akselille. Kauempana tasakantaisista koloruuveista olevat kolme kuppikärkistä ruuvia sopivat holkin suurempiin reikiin. Varmistaudu siitä, että ne lävistävät holkin, mutta eivät ylety holkin sisälle.

Iso tiiviste 155 (akseli/holkki yli 60 mm [2,5 tuumaa]):

Tasakantaiset koloruuvit (keltaisten täplien peittämät) pitävät lukkorengasta paikallaan. Nämä koloruuvit sopivat holkin pienempiin reikiin. **Älä höllennä tasakantaisia koloruuveja tiivistettä asentaessasi.** Kolme sakarakärkisten ja kuppikärkisten ruuvien yhdistelmää puristaa holkkia. Niiden aikaansaamaa kuormitusta säätelemällä helpotetaan holkin keskittymistä akselille. Kuusi kuppikärkistä ruuvia sopivat holkin suurempiin reikiin. Varmistaudu siitä, että ne lävistävät holkin, mutta eivät ylety holkin sisälle.

- VAROITUS: Jos tiivistettä 155 käytetään tiivistepesän paineen ollessa yli 20 bar (300 psig) tai jos akseli on pintakarkaistu, korvaa kolme ruostumattomasta teräksestä valmistettua pidätinruuvia 316, jotka sopivat holkin isompiin reikiin, tiivisteeseen mukana toimitetuilla kovateräsruuveilla.**

4. Pieni tiiviste 155 (akseli/holkki 25 - 60 mm [1 - 2,5 tuumaa]):

Laipan 478 tai jonkin muun laipan kiinnittäminen tai tappien uudelleen kiinnittäminen.

A. Kun laippaa 478 tai jotain muuta laippaa käytetään tappien sijasta, poista tapit irrottamalla tappien pinnerengas ja painamalla tappeja napalaippaa kohti ja vetämällä ne sitten ulos. Työnnä laippa 478 tai jokin muu laippa napalaipan päälle, kunnes se on pohjassa.

B. Jos tapit on kiinnitettävä uudelleen:

- Aseta tiiviste lukkorengaan puoli ylöspäin tasaiselle alustalle.
- Kun asetat tapin josta tappiin, levitä hieman silikonirasvaa jousen pohjaan. Tällöin jousi pysyy paremmin relässä. Asenna tappi siten, että puristat tapin jousen kokoon painamalla tappia napalaipan pintaa vasten ja työntämällä tappia, kunnes se on napalaipan varassa. Aseta haluttu määrä tappeja pareittain tarvittavan suuntaiseksi. Käytössä on oltava vähintään kaksi tappiparia. Kun tiivistettä 155 käytetään tiivistepesän paineen ollessa 20 bar (300 psig), käytössä on oltava neljä tappiparia.
- Aseta pinnerengas napalaipan uraan. Pinnerengas estää tappien pois putoamisen, joskin sen voi irrottaa milloin tahansa ilman että se vaikuttaisi tiivisteeseen tehokkuuteen. Varmista, että pinnerengaan päiden välinen aukko on keskitysliuskalle tarkoitettun, napalaipassa sijaitsevan uran kohdalla.

5. Työnnä tiiviste akselille lukkorengasta työntämällä.

6. Kokoa pumppu uudelleen ja suorita tarpeelliset akselin suunnistamiset ja juoksupyörän säädöt.

7. Suuntaa huuhteluliitin vaaditun sijaintipaikan mukaiseksi. Aukko on tukittu tulpalla ennen tehtaalta lähettämistä. Tulpan irrottamiseen tarvitaan 33,9 Nm:n (25 naulajalan) vääntövoima.

8. Putkiliitäntöjä ei saa suorittaa ennen laipan pulttien kiristämistä.

9. Kiristä laipan mutterit tasaisesti. **TÄRKEÄÄ: Laipan mutterit on kiristettävä, ennen kuin pidätinruuvit kiristetään akselia vasten.**

10. Tiiviste on suunniteltu sellaiseksi, että se auttaa holkkia keskittymään itsestään akselille. Noudattamalla seuraavassa selostettua pidätinruuvien kiristysmenetelmää saavutetaan paras mahdollinen itsekesittyminen.

Pieni tiiviste 155 (akseli/holkki 25 - 60 mm [1 - 2,5 tuumaa]):

Kiristä tasakantaisia ruuveja lähempänä olevat kolme kuppikärkistä pidätinruuvia tasaisesti. Kiristä tarvittaessa kolme tasakantaista koloruuvia mukana tulevilla kuusiokoloavaimilla. Kiristä sitten tasakantaisista ruuveista kauempana olevat kolme kuppikärkistä pidätinruuvia tasaisesti. **Kun olet kiristänyt nämä kolme kuppikärkistä ruuvia kuusiokoloavaimella, kiristä ne vielä momenttiavaimella kireyteen 5,7 - 6,8 Nm (50 - 60 naulatuumaa).** Vedä keskitysliuska ulos ja pane se talteen. Jos liuska joutuu hukkaan tiivisteeseen asentamisen jälkeen, sen sijasta voidaan käyttää normaali-langasta tehtyä vaippaa, jonka vahvuus on 1,37 mm (0,054 tuumaa) ja leveys 4,75 mm (0,187 tuumaa).

Iso tiiviste 155 (akseli/holkki yli 60 mm [2,5 tuumaa]): Kiristä kolme sakarakärkisten ja kuppikärkisten pidätinruuvien yhdistelmää tasaisesti. Kiristä tarvittaessa kolme tasakantaista koloruuvia mukana tulevilla kuusiokoloavaimilla. Kiristä sitten kuusi kuppikärkistä pidätinruuvia tasaisesti.

Kun olet kiristänyt nämä kolme kuppikärkistä ruuvia kuusiokoloavaimella, kiristä ne vielä momenttiavaimella kireyteen 5,7 - 6,8 Nm (50 - 60 naulatuumaa).

Vedä keskitysliuska ulos ja pane se talteen. Jos liuska joutuu hukkaan tiivisteeseen asentamisen jälkeen, sen sijasta voidaan käyttää normaali-langasta kierrettyä vastinetta, jonka vahvuus on 1,73 mm (0,068 tuumaa) ja leveys 7,62 mm (0,300 tuumaa).

11. **TÄRKEÄÄ:** On tärkeää varmistaa, että laippa on keskittynyt asianmukaisesti holkkiin nähden. Varmistat sen kääntämällä akselia käsin todetaksesi, kääntyykö tiiviste vapaasti. Jos kuulet metallin koskettavan metallia tiivisteeseen sisällä, keskiöinti on virheellinen.

Tiiviste 155:

- Aseta keskitysliuskan pää napalaipan uraan.
- Höllennä laipan pultit.
- Höllennä pidätinruuvit. **(Älä höllennä tasakantaisia koloruuveja, jottei lukkorengas irtaudu.)**
- Työnnä liuska sisään, kunnes se on täysin tiivisten holkin ympärillä. Se liikkuu napalaipan, tiivisteeseen holkin ja lukkorengaan välillä.
- Kiristä laipan pultit.
- Kiristä pidätinruuvit.
- Irrota keskitysliuska.

Jos metallien välistä kosketusta esiintyy yhä, tarkista tiivistepesän keskitys.

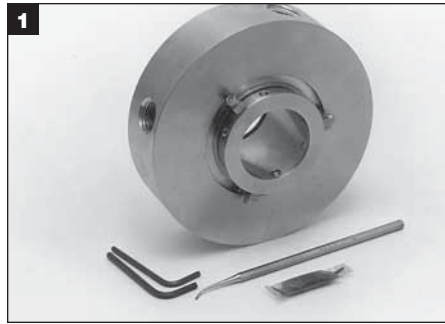
Ryhdy kaikkiin tarpeellisiin varotoimiin ja noudata normaaleja turvallisuus-toimenpiteitä ennen laitteiston käynnistystä.

VAROITUKSIA:

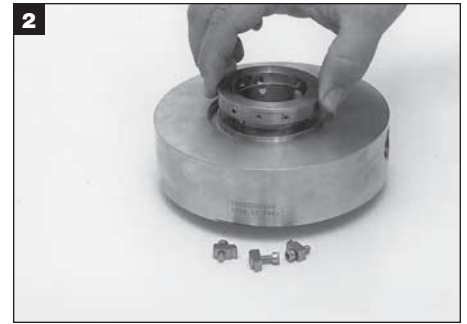
Nämä ohjeet ovat yleisluontoisia. Asentajan oletetaan olevan perehtynyt tiivisteisiin ja tietäenkin tehtaansa vaatimuksiin, jotta mekaanisia tiivisteitä voidaan käyttää menestyksellisesti. Jos niistä on epävarmuutta, asentajan on pyydettävä apua joltakulta tehtaan henkilökuntaan kuuluvasta, joka on perehtynyt tiivisteisiin, tai lykättävä asennuksen suorittamista, kunnes tiivisteitä toimittavan liikkeen edustaja on käytettävissä. Kaikkia onnistuneeseen toimintaan tarvittavia toimintoja (lämmitys, jäähdytys ja huuhtelu) sekä turvalaitteita on käytettävä hyväksi. Näitä koskevat päätökset on käyttäjän tehtävä. Kemikaaliluettelo on tarkoitettu käytettäväksi yleisluontoisesti vain tätä tiivistettä varten. Tämän tiivisteeseen tai jonkin muun Chesterton-tiivisteeseen käyttöä tiettyyn tarkoitukseen koskeva päätös on asiakkaan vastuulla.

PURKAMINEN (1 - 6) - PIENI (akseli/holkki 25 - 60 mm [1 - 2,5 tuumaa])

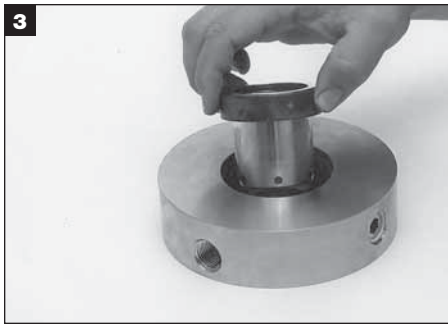
Poista tiivisteen 155 tapit tai laippa 478 tai muu laippa ennen tiivisteiden purkamista. Poista tapit irrottamalla tapin pinnerengas ja painamalla tappeja napalaipan keskustaa kohti ja työntämällä ne ulos. Irrota laippa 478 tai muu laippa yksinkertaisesti vetämällä laippa pois napalaipasta.



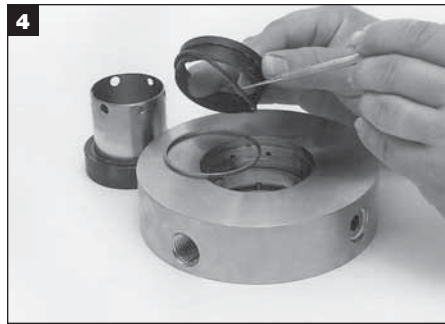
Tiivisteiden purkamisessa tarvitaan tiivisteiden mukana tulevia kuusioavaimia sekä O-renkaan ulosvedintä tai paperiliitintä.



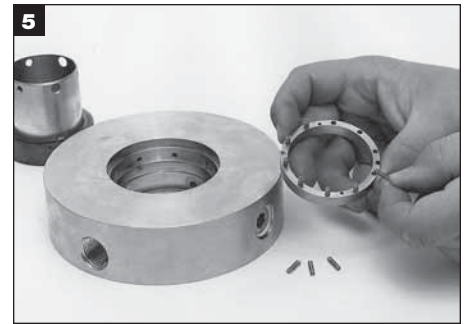
Aseta tiiviste lukkorengaan puoli ylöspäin tasaiselle pinnalle. Kierrä kaikki ruuvit pois holkista. Irrota lukkorengas. Irrota keskitysliuska.



Pitäen holkkia ja laippaa yhdessä käännä tiiviste ylösalaisin ja poista siitä pyörivä osa ja holkki sekä käytä sormiasi erottamaan kiinteä ja pyörivä pinta toisistaan. Jos niiden erillään pitäminen on vaikeaa, käännä pinnat vastakkaisiin suuntiin.



Aseta pyörivä osa ja holkki laippaosan viereen.



Nosta kiinteä osa pois ja irrota dynaaminen O-renkas



Irrota tukirengas ja kiinteä rengas jousineen. Irrota jouset kiinteästä renkaasta. Irrota pyörivä osa, pyörivä O-renkas ja akselin O-renkas holkista.

KOKOAMINEN (7 - 14) - PIENI (akseli/holkki 25 - 60 mm [1 - 2,5 tuumaa])



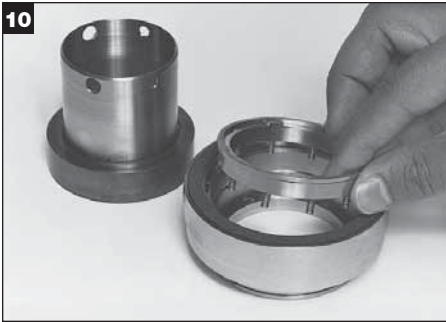
Voitele holkin sisäpuolinen O-renkas mukana tulevalla silikonirasvalla ja aseta se holkin sisäpuoliseen uraan. Voitele pyörivä O-renkas ja aseta se holkin ulkopuoliseen uraan.



Työnnä pyörivä osa holkin päälle samalla sovittaen vääntötäpit pyörivän osan uriin. Työnnä pyörivä osa O-renkaan päälle, kunnes pyörivä osa on pohjassa. Varmista, että vääntötäpit ovat kiinnittyneet oikein.



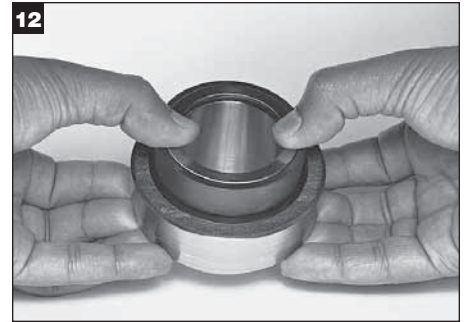
Aseta kiinteän renkaan kuhunkin reikään jousi. Kunkin jousen pohjaan voidaan sivellä hieman silikonirasvaa. Tällöin jouset pysyvät helpommin rei'issä.



Aseta napalaippaosa tasotiivisteiden puoli ylöspäin tasaiselle pinnalle. Sijoita kiinteän renkaan urat napalaipan tappien kohdalle. Työnnä kiinteä rengas sisään niin, että jouset koskettavat napalaippaa. Aseta tukirengas napalaippaan. Se on kiinteän renkaan varassa siihen asti, kun tiiviste puristuu kokoon.



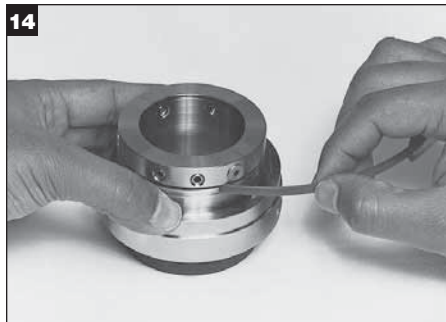
Voitele kiinteän osan dynaaminen O-renkas. Työnnä O-rengas kiinteään osaan. Työnnä kiinteä osa napalaippaan, kunnes se kytkeytyy kiinteään renkaaseen. Muista asettaa vääntötäpit kiinteän osan urien kohdalle.



Pyyhi kiinteä ja pyörivä pinta puhtaaksi nöyhdättömällä rievulla. Aseta napalaippa paikoilleen asetettuine kiinteine osineen tasaiselle pinnalle niin, että kiinteä puoli on ylöspäin. Aseta tiivistepehän otsapinnan tasotiiviste napalaippaan. Työnnä holkki paikoilleen asetettuine pyörivine osineen alas napalaippaan. Tartu napalaippaan ja holkkiin ja paina niitä yhteen, kunnes pinnat koskettavat toisiaan.

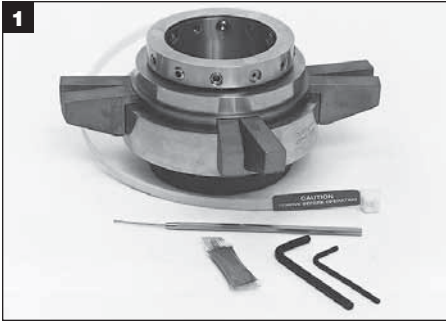


Käännä osa ylösalaisin ja aseta se lukkorengkaan puoli ylöspäin tasaiselle pinnalle. Aseta lukkorengas holkin päälle ja sijoita tasakantaiset koloruuvit pienempien reikien kohdalle ja kuppikärkiset pidätinruuvit suurempien reikien kohdalle. Paina lukkorengasta alaspäin ja kiristä tasakantaiset koloruuvit ja kuppikärkiset pidätinruuvit. Varmista, että holkki ei ole vääntynyt pidätinruuveja kiristettäessä. Varmista myös, että ruuvit eivät ulotu holkin sisäpuolelle.

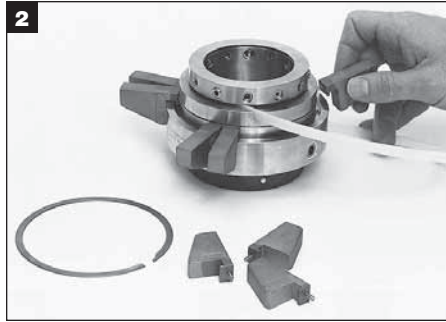


Paina napalaippaa alaspäin ja työnnä keskitysliuska napalaipan uraan. Työnnä liuskaa sisään, kunnes se on kokonaan tiivisteiden holkin ympärillä. Se liikkuu napalaipan, tiivisteiden holkin ja lukkorengkaan välillä.

PURKAMINEN (1 - 8) - ISO (akseli/holkki yli 60 mm [2,5 tuumaa])



1 Tiivisteiden purkamisessa tarvitaan tiivisteiden mukana tulevia kuusioavaimia sekä O-renkaan ulosvedintä tai paperiliitintä.



2 Poista ison tiivisteiden 155 tapit tai laippa 478 tai muu laippa ennen tiivisteiden purkamista. Poista tapit irrottamalla tapin pinnerengas ja painamalla tappeja napalaipan keskustaa kohti ja työntämällä ne ulos. Irrota laippa 478 tai muu laippa yksinkertaisesti vetämällä laippa pois napalaipasta.



3 Aseta tiiviste lukkorenkkaan puoli ylöspäin tasaiselle pinnalle. Kierrä kaikki ruuvit pois holkista. Irrota lukkorengas. Irrota keskitysluska.



4 Pitäen holkkia ja laippaa yhdessä käännä tiiviste ylösalaisin ja poista siitä pyörivä osa ja holkki sekä käytä sormiasi erottamaan kiinteä ja pyörivä pinta toisistaan.



5 Aseta pyörivä osa ja holkki laippaosan viereen.



6 Irrota pyörivä osa, pyörivä O-rengas ja akselin O-rengas holkista.



7 Irrota kiinteä osa ja liitososa yhdessä. Erotta ne toisistaan ja irrota dynaaminen O-rengas.



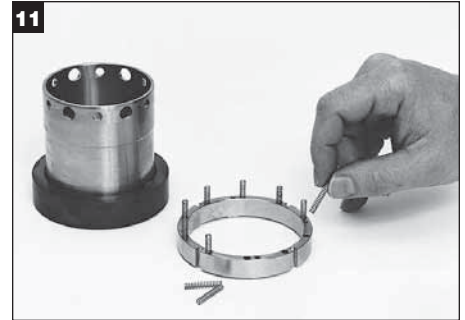
8 Irrota kiinteä rengas jousineen. Poista kiinteä O-rengas napalaipan sisältä. Irrota jouset kiinteästä renkaasta.



Voitele holkin sisäpuolinen O-rengas mukana tulevalla silikonirasvalla ja aseta se holkin sisäpuoliseen uraan. Voitele pyörivä O-rengas ja aseta se holkin ulkopuoliseen uraan.



Työnnä pyörivä osa holkin päälle samalla sovittaen vääntötäpit pyörivän osan uriin. Työnnä pyörivä osa O-renkaan päälle, kunnes pyörivä osa on pohjassa. Varmista, että vääntötäpit ovat kiinnittyneet oikein.



Aseta kiinteän renkaan kuhunkin reikään jousi. Kunkin jousen pohjaan voidaan sivellä hieman silikonirasvaa. Tällöin jouset pysyvät helpommin rei'issä.



Aseta napalaippaosa tasotiivisteiden puoli ylöspäin tasaiselle pinnalle. Voitele kiinteä O-rengas ja aseta se napalaippaan. Sijoita kiinteän renkaan urat napalaipan tappien kohdalle. Työnnä kiinteä rengas sisään niin, että jouset koskettavat napalaippaa. Aseta tukirengas napalaippaan.



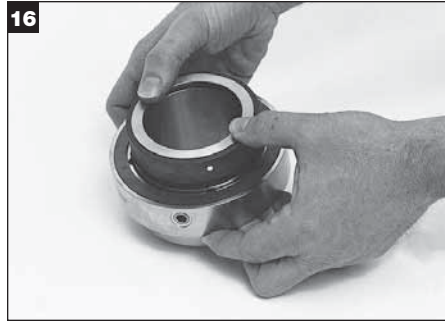
Voitele kiinteän osan dynaaminen O-rengas ja työnnä se liitososan sisäpuolen uraan. Aseta kiinteä osa pinta alaspäin tasaiselle pinnalle ja paina liitososa kiinteään osaan.



Työnnä kiinteä osa ja liitososa napalaippaan, kunnes ne kytkeytyvät kiinteään renkaaseen. Muista asettaa vääntötäpit kiinteän osan urien kohdalle.



Pyyhi kiinteä ja pyörivä pinta puhtaaksi nöyhdättömällä rievulla. Aseta napalaippa paikoilleen asetettuine kiinteine osineen tasaiselle pinnalle niin, että kiinteä puoli on ylöspäin. Aseta tiivistepesän otsapinnan tasotiiviste napalaippaan.



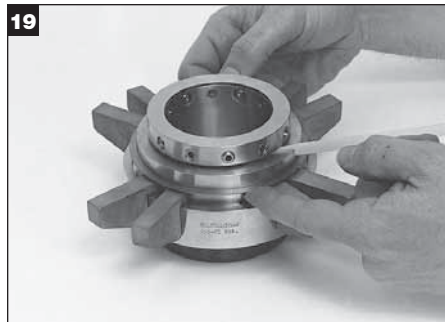
Työnnä holkki paikoilleen asetettuine pyörivine osineen alas napalaippaan. Tartu napalaippaan ja holkkiin ja paina niitä yhteen, kunnes pinnat koskettavat toisiaan.



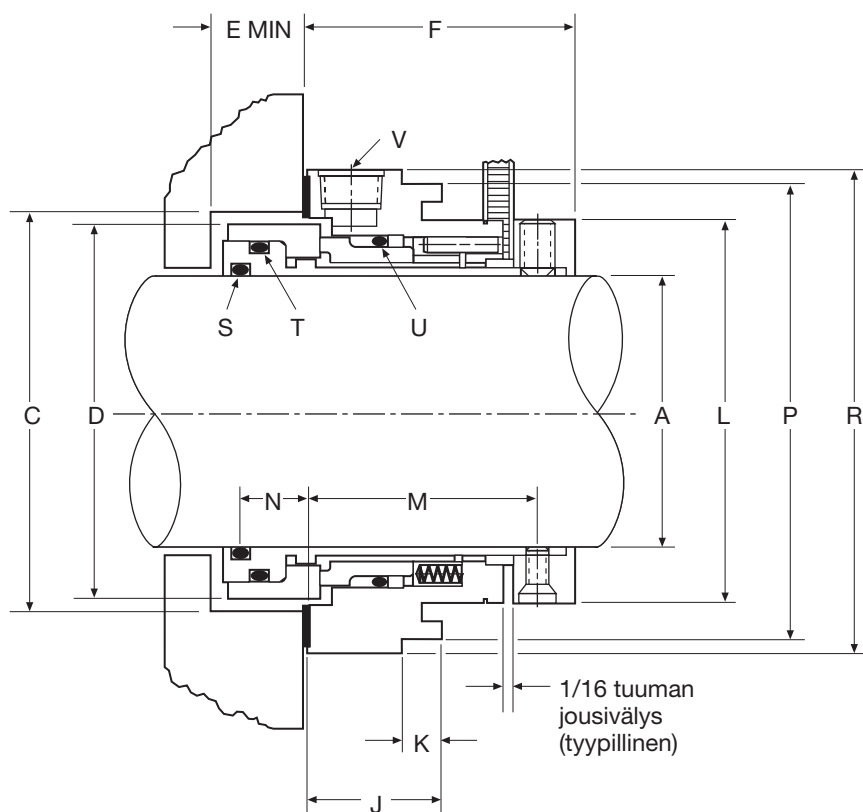
Paina napalaippaa alaspäin ja työnnä keskitysliuska napalaipan uraan. Työnnä liuskaa sisään, kunnes se on kokonaan tiivisteeseen holkin ympärillä. Se liikkuu napalaipan, tiivisteeseen holkin ja lukkorenkaan välillä.



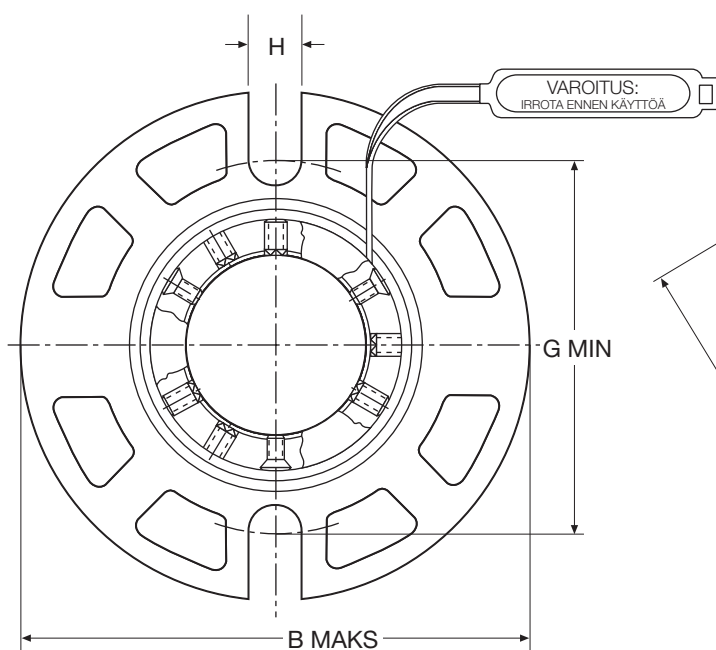
Käännä osa ylösalaisin ja aseta se holkin lukkorenkaan puoli ylöspäin tasaiselle pinnalle. Aseta lukkorengas holkin päälle ja sijoita tasakantaiset koloruuvit ja sakarakärkisten ja kuppikärkisten pidätinruuvien yhdistelmä pienempien reikien kohdalle. Sijoita myös kuppikärkiset pidätinruuvit suurempien reikien kohdalle. Paina lukkorengasta alaspäin ja kiristä tasakantaiset koloruuvit, sakarakärkisten ja kuppikärkisten pidätinruuvien yhdistelmä ja kuppikärkiset pidätinruuvit. Varmista, että holkki ei ole vääntynyt pidätinruuveja kiristettäessä. Varmista myös, että ruuvit eivät ulotu holkin sisäpuolelle.



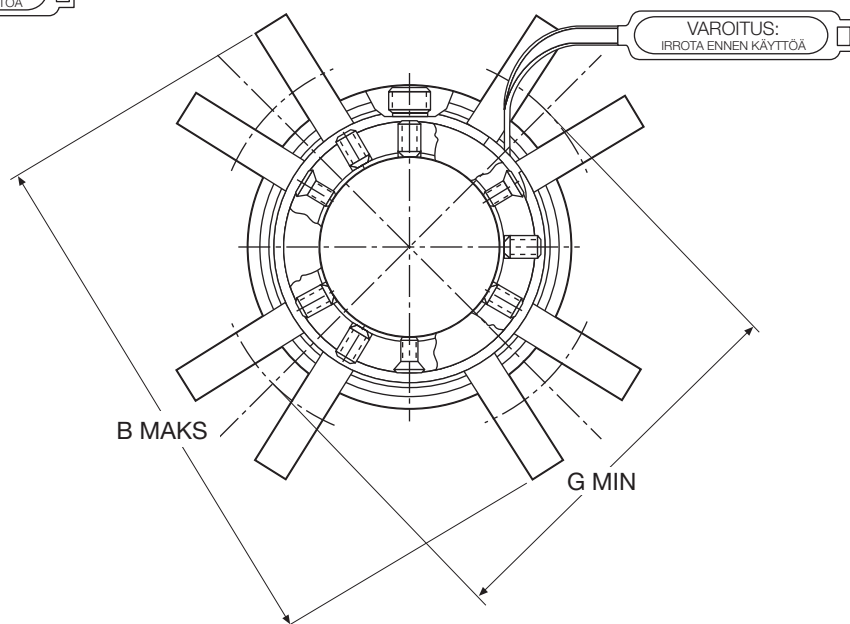
Aseta tapit takaisin paikoilleen painamalla niitä napalaipan keskustaa kohti ja työn-tämällä ne sitten sisään. Aseta tapin pinnerengas takaisin paikalleen. Kokoaminen on nyt valmis.



LAIPPA 478



TAPIT



MITTATIEDOT (TUUMAKOOT) - PIENET

AK- SELIN KOKO A	DASH- KOKO	B MAKS TAPIT	B MAKS 478	TIIVISTEPESÄN SISÄLÄPIMITTA		D	E MIN	F	G MIN TAPIT			G MIN 478			H	J	K	L	M	N	P	R	S	T	U	LAIPPA 478	NPT- KOKO V
				C MIN	C MAKS				3/8" PULTIT	1/2" PULTIT	5/8" PULTIT	3/8" PULTIT	1/2" PULTIT	5/8" PULTIT													
1.000	8	4.65	4.24	1.75	2.00	1.69	0.63	1.89	2.88	3.01	3.13	2.90	–	–	0.44	0.93	0.37	1.76	1.58	0.47	2.25	2.45	120	124	126	9	1/8"
1.125	9	4.69	4.24	1.88	2.03	1.82	0.63	1.89	2.92	3.05	3.17	2.90	–	–	0.44	0.93	0.37	1.89	1.58	0.47	2.25	2.48	122	126	128	9	1/8"
1.250	10	4.90	4.49	2.00	2.26	1.94	0.63	1.89	3.13	3.26	3.38	3.21	–	–	0.44	0.93	0.37	2.01	1.58	0.47	2.43	2.70	124	128	130	11	1/8"
1.375	11	5.04	4.99	2.13	2.42	2.07	0.63	1.89	3.27	3.40	3.52	3.52	–	–	0.44	0.93	0.37	2.14	1.58	0.47	2.75	2.84	126	130	132	12	1/8"
1.500	12	5.23	4.99	2.25	2.62	2.19	0.63	1.89	3.46	3.59	3.71	3.52	–	–	0.44	0.93	0.37	2.26	1.58	0.47	2.75	3.03	128	132	134	12	1/8"
1.625	13	5.29	4.99	2.38	2.68	2.32	0.63	1.89	3.52	3.65	3.77	3.51	3.63	–	0.58	0.93	0.37	2.39	1.58	0.47	2.87	3.08	130	134	136	13	1/8"
1.750	14	5.41	5.49	2.50	2.80	2.44	0.63	1.89	3.64	3.77	3.89	3.74	3.86	–	0.58	0.93	0.37	2.51	1.58	0.47	3.12	3.21	132	136	138	14	1/8"
1.875	15	5.53	5.49	2.63	2.93	2.57	0.63	1.89	3.76	3.89	4.01	3.90	4.02	–	0.58	0.93	0.37	2.64	1.58	0.47	3.25	3.33	134	138	140	15	1/8"
2.000	16	5.74	5.99	2.75	3.18	2.69	0.63	1.89	3.97	4.10	4.22	4.15	4.27	–	0.58	0.93	0.37	2.76	1.58	0.47	3.50	3.54	136	140	142	16	1/8"
2.125	17	6.04	5.99	2.88	3.43	2.82	0.63	1.89	4.27	4.40	4.52	4.53	4.66	4.78	0.69	0.93	0.37	2.89	1.58	0.47	3.75	3.84	138	142	144	18	1/8"
2.250	18	6.14	6.24	3.00	3.55	2.94	0.63	1.89	4.38	4.51	4.63	4.56	4.69	4.81	0.69	0.93	0.37	3.01	1.58	0.47	3.87	3.94	140	144	146	19	1/8"
2.375	19	6.29	6.24	3.13	3.59	3.07	0.63	1.89	4.52	4.65	4.77	4.56	4.69	4.81	0.69	0.93	0.37	3.14	1.58	0.47	3.90	4.08	142	146	148	19	1/8"
2.500	20	6.41	6.49	3.25	3.80	3.19	0.63	1.89	4.65	4.78	4.90	4.79	4.92	5.04	0.69	0.93	0.37	3.26	1.58	0.47	4.12	4.21	144	148	150	20	1/8"

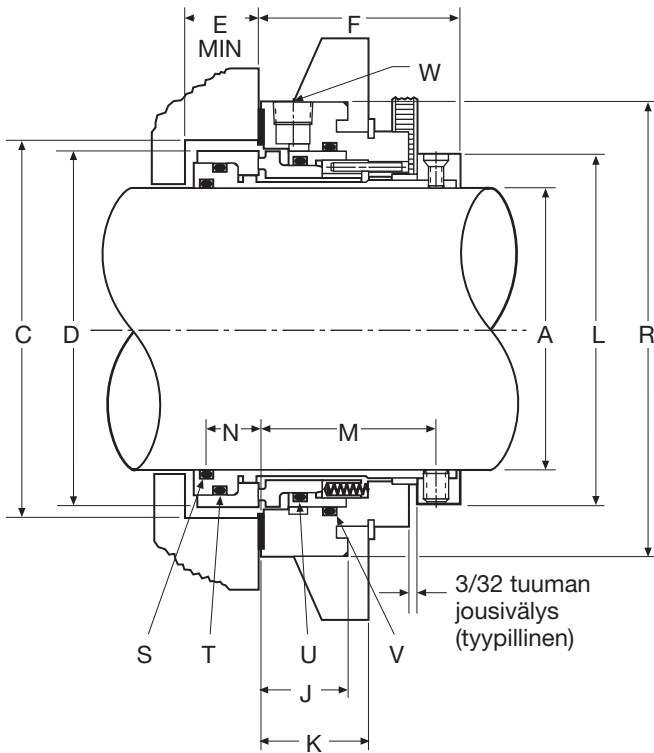
MITTATIEDOT (METRISET KOOT) - PIENET

AK- SELIN KOKO A	B MAKS TAPIT	B MAKS 478	TIIVISTEPESÄN LÄPIMITTA		D	E MIN	F	G MIN TAPIT			G MIN 478			H	J	K	L	M	N	P	R	S	T	U	LAIPPA 478	NPT- KOKO V
			C MIN	C MAKS				8 mm PULTIT	10 mm PULTIT	12 mm PULTIT	8 mm PULTIT	10 mm PULTIT	12 mm PULTIT													
25	118	108	44	51	43	16	48	70	72	74	71	73	–	11	24	9	44	40	12	57	62	120	124	126	9	1/8"
28	118	108	47	52	46	16	48	70	72	74	71	73	–	11	24	9	47	40	12	57	62	121	126	128	9	1/8"
30	124	111	49	57	48	16	48	76	78	80	77	79	–	11	24	9	49	40	12	60	68	123	127	129	10	1/8"
32	124	114	51	58	50	16	48	77	79	81	78	80	–	11	24	9	51	40	12	62	69	124	128	130	11	1/8"
33	124	114	52	59	51	16	48	76	78	80	78	80	–	11	24	9	52	40	12	62	69	125	129	131	11	1/8"
35	128	127	54	62	52	16	48	80	82	84	86	88	–	11	24	9	54	40	12	70	72	126	130	132	12	1/8"
38	133	127	57	67	56	16	48	85	87	89	86	88	–	11	24	9	57	40	12	70	77	128	132	134	12	1/8"
40	134	127	59	68	58	16	48	86	88	90	86	88	90	15	24	9	59	40	12	73	78	129	134	135	13	1/8"
43	134	127	62	69	61	16	48	86	88	90	86	88	90	15	24	9	62	40	12	73	78	131	135	137	13	1/8"
45	140	139	64	73	63	16	48	92	94	96	92	94	96	15	24	9	64	40	12	79	84	132	136	138	14	1/8"
48	139	139	67	74	66	16	48	91	93	95	92	94	96	15	24	9	67	40	12	79	84	134	139	140	14	1/8"
50	145	139	69	78	68	16	48	97	99	101	96	98	100	15	24	9	69	40	12	82	89	136	140	142	15	1/8"
55	150	158	74	83	73	16	48	102	104	106	112	114	116	17	24	9	74	40	12	94	94	139	143	145	18	1/8"
60	160	158	79	91	78	16	48	112	114	116	113	115	117	17	24	9	80	40	12	99	104	142	146	148	19	1/8"

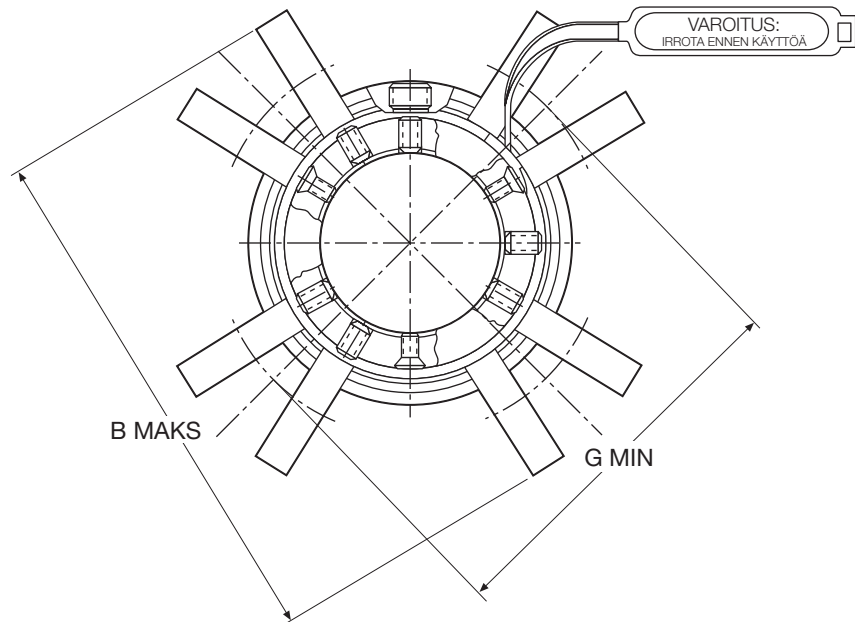
SELITYS (piirroksset ja taulukot)

- A – Akselin halkaisija
- B – Laipan tapin maksimihalkaisija
- C – tiivistyspesän sisäläpimitta
- D – Tiivisteeseen sisäläpimitta tiivistyspesässä
- E – Tiivistyspesän minimisyvyys
- F – Tiivisteeseen ulkopituus
- G – Pulttikehän minimi per pultin koko
- H – Uran leveys
- J – Napalaipan tiukennuslaipan leveys
- K – Napalaipan uran leveys
- L – Lukkorenkään halkaisija
- M – Etäisyys tiivistepesän otsapinnasta pidätinruuveihin
- N – Etäisyys tiivistepesän otsapinnasta akselin O-renkaaseen
- P – Napalaipan uran halkaisija
- R – Napalaipan halkaisija
- S – Akselin O-rengas
- T – Pyörivä O-rengas
- U – Kiinteä O-rengas
- V – NPT-koko

ISO

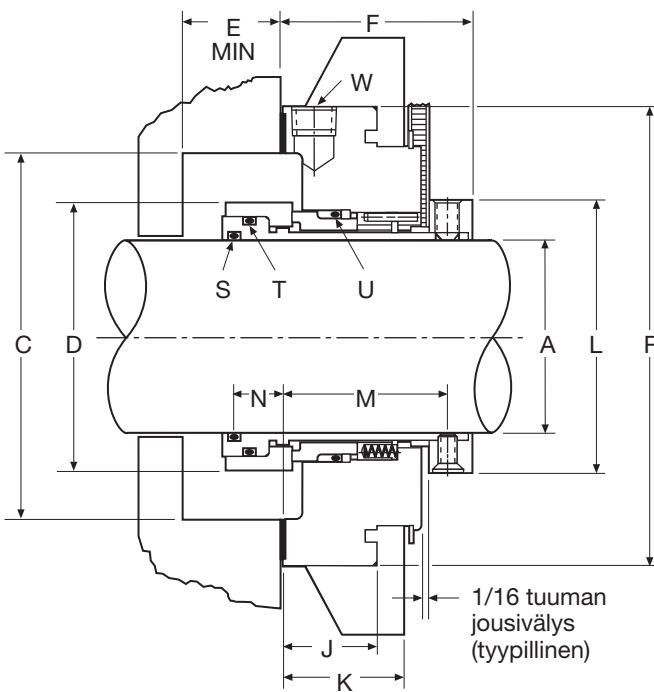


TAPIT



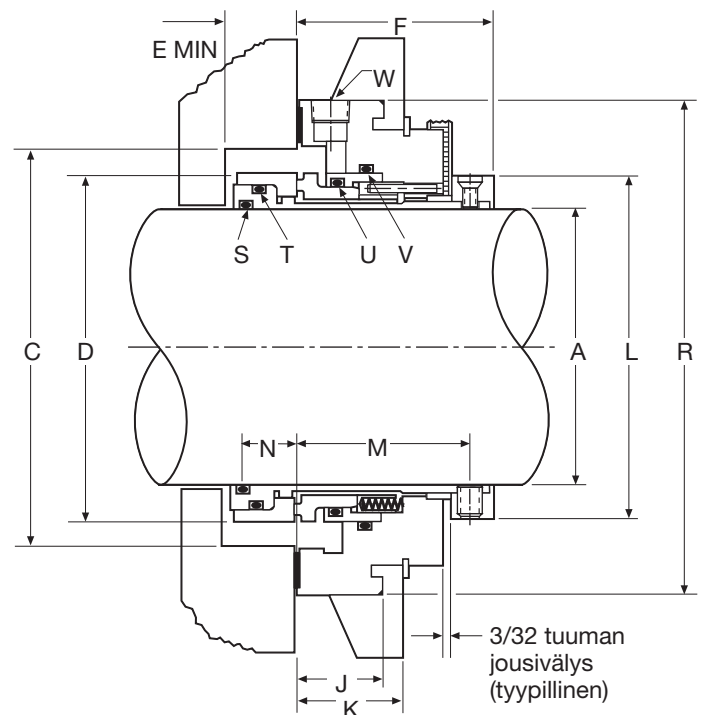
YLIKOKOISET - PIENET

(akseli/holkki 1,13 - 2,50 tuumaa)



YLIKOKOISET - ISOT

(akseli/holkki 2,63 - 4,75 tuumaa)



MITTATIEDOT (TUUMAKOOT) - ISOT

AK- SELIN KOKO A	DASH- KOKO	B MAKS	TIIVISTEPESÄN SISÄLÄPIMITTA		D	E MIN	F	G MIN			J	K	L	M	N	R	O-RENKAAT				NPT- KOKO W
			C MIN	C MAKS				1/2" PULTIT	5/8" PULTIT	3/4" PULTIT							S	T	U	V	
2.625	21	7.63	3.63	4.00	3.54	0.88	2.50	5.35	5.48	5.60	1.08	1.33	3.49	2.22	0.68	4.79	231	234	236	239	1/4"
2.750	22	7.76	3.75	4.13	3.67	0.88	2.50	5.48	5.60	5.73	1.08	1.33	3.61	2.22	0.68	4.92	232	235	237	240	1/4"
2.875	23	7.88	3.88	4.25	3.79	0.88	2.50	5.60	5.73	5.85	1.08	1.33	3.74	2.22	0.68	5.04	233	236	238	241	1/4"
3.000	24	8.01	4.00	4.44	3.92	0.88	2.50	5.73	5.85	5.98	1.08	1.33	3.86	2.22	0.68	5.17	234	237	239	242	1/4"
3.125	25	8.13	4.13	4.55	4.04	0.88	2.50	5.85	5.98	6.10	1.08	1.33	3.99	2.22	0.68	5.29	235	238	240	243	1/4"
3.250	26	8.26	4.25	4.69	4.17	0.88	2.50	5.98	6.10	6.23	1.08	1.33	4.11	2.22	0.68	5.42	236	239	241	244	1/4"
3.375	27	8.38	4.38	4.80	4.29	0.88	2.50	6.10	6.23	6.35	1.08	1.33	4.24	2.22	0.68	5.54	237	240	242	245	1/4"
3.500	28	8.51	4.50	4.94	4.42	0.88	2.50	6.23	6.35	6.48	1.08	1.33	4.36	2.22	0.68	5.67	238	241	243	246	1/4"
3.625	29	8.63	4.63	5.05	4.54	0.88	2.50	6.35	6.48	6.60	1.08	1.33	4.49	2.22	0.68	5.79	239	242	244	247	1/4"
3.750	30	8.76	4.75	5.14	4.67	0.88	2.50	6.48	6.60	6.73	1.08	1.33	4.61	2.22	0.68	5.92	240	243	245	248	1/4"
3.875	31	8.88	4.88	5.26	4.79	0.88	2.50	6.60	6.73	6.85	1.08	1.33	4.74	2.22	0.68	6.04	241	244	246	249	1/4"
4.000	32	9.01	5.00	5.44	4.92	0.88	2.50	6.73	6.85	6.98	1.08	1.33	4.86	2.22	0.68	6.17	242	245	247	250	1/4"
4.125	33	9.13	5.13	5.55	5.04	0.88	2.50	6.85	6.98	7.10	1.08	1.33	4.99	2.22	0.68	6.29	243	246	248	251	1/4"
4.250	34	9.18	5.25	5.69	5.17	0.88	2.50	6.89	7.02	7.14	1.08	1.33	5.11	2.22	0.68	6.33	244	247	249	252	1/4"
4.375	35	9.30	5.38	5.81	5.29	0.88	2.50	7.02	7.14	7.27	1.08	1.33	5.24	2.22	0.68	6.46	245	248	250	253	1/4"
4.500	36	9.43	5.50	5.94	5.42	0.88	2.50	7.14	7.27	7.39	1.08	1.33	5.36	2.22	0.68	6.58	246	249	251	254	1/4"
4.625	37	9.56	5.63	6.06	5.54	0.88	2.50	7.27	7.39	7.52	1.08	1.33	5.49	2.22	0.68	6.71	247	250	252	255	1/4"
4.750	38	9.76	5.75	6.22	5.67	0.88	2.50	7.47	7.60	7.72	1.08	1.33	5.61	2.22	0.68	6.91	248	251	253	256	1/4"

MITTATIEDOT (METRISET KOOT) - ISOT

AK- SELIN KOKO A	B MAKS	TIIVISTEPESÄN LÄPIMITTA		D	E MIN	F	G MIN			J	K	L	M	N	R	O-RENKAAT				NPT- KOKO W
		C MIN	C MAKS				10 mm PULTIT	12 mm PULTIT	16 mm PULTIT							S	T	U	V	
65	194	92	102	90	22	64	132	134	138	27	34	89	56	17	122	231	234	236	239	1/4"
70	197	95	105	93	22	64	135	137	141	27	34	92	56	17	125	232	235	237	240	1/4"
75	203	100	113	99	22	64	141	143	147	27	34	98	56	17	131	234	237	239	242	1/4"
80	207	105	116	103	22	64	144	146	150	27	34	102	56	17	134	236	238	240	243	1/4"
85	213	110	122	109	22	64	151	153	157	27	34	108	56	17	141	237	240	242	245	1/4"
90	216	115	125	113	22	64	154	156	160	27	34	112	56	17	144	239	241	243	246	1/4"
95	222	120	131	118	22	64	160	162	166	27	34	117	56	17	150	240	243	245	248	1/4"
100	229	127	138	125	22	64	167	169	173	27	34	123	56	17	157	242	245	247	250	1/4"
110	236	136	148	134	22	64	174	176	180	27	34	133	56	17	164	245	248	250	253	1/4"
120	248	145	158	144	22	64	186	188	192	27	34	142	56	17	176	248	251	253	256	1/4"

MITTATIEDOT (TUUMAKOOT) - YLIKOKOISET

AK- SELIN KOKO A	DASH- KOKO	B MAKS	TIIVISTEPESÄN SISÄLÄPIMITTA		D	E MIN	F	G MIN					J	K	L	M	N	R	O-RENKAAT				NPT- KOKO W
			C MIN	C MAKS				3/8" PULTIT	1/2" PULTIT	5/8" PULTIT	3/4" PULTIT	7/8" PULTIT							S	T	U	V	
1.125	9	5.29	2.50	2.75	1.82	0.63	1.89	3.59	3.72	3.84	—	—	0.93	1.18	1.89	1.58	0.47	3.15	122	126	128	—	1/4"
1.375	11	5.57	2.68	3.00	2.07	0.63	1.89	3.86	3.99	4.11	—	—	0.93	1.18	2.14	1.58	0.47	3.43	126	130	132	—	1/4"
1.750	14	6.64	3.37	3.75	2.44	0.63	1.89	4.93	5.06	5.18	—	—	0.93	1.18	2.51	1.58	0.47	4.49	132	136	138	—	1/4"
1.875	15	6.58	3.42	3.81	2.57	0.63	1.89	4.88	5.01	5.13	—	—	0.93	1.18	2.64	1.58	0.47	4.44	134	138	140	—	1/4"
2.125	17	7.31	3.75	4.25	2.82	0.63	1.89	5.60	5.73	5.85	—	—	0.93	1.18	2.89	1.58	0.47	5.17	138	142	144	—	1/4"
2.500	20	8.14	4.37	4.75	3.19	0.63	1.89	6.43	6.56	6.68	—	—	0.93	1.18	3.26	1.58	0.47	6.00	144	148	150	—	1/4"
2.625	21	8.04	4.38	4.78	3.54	0.88	2.50	—	5.83	5.96	6.08	6.21	1.08	1.33	3.49	2.22	0.68	5.27	231	234	236	239	1/4"
2.750	22	8.04	4.28	4.78	3.67	0.88	2.50	—	5.83	5.96	6.08	6.21	1.08	1.33	3.61	2.22	0.68	5.27	232	235	237	240	1/4"
3.000	24	8.65	4.75	5.39	3.92	0.88	2.50	—	6.44	6.57	6.69	6.82	1.08	1.33	3.86	2.22	0.68	5.88	234	237	239	242	1/4"
3.375	27	8.54	4.78	5.27	4.29	0.88	2.50	—	6.33	6.46	6.58	6.71	1.08	1.33	4.24	2.22	0.68	5.77	237	240	242	245	1/4"
3.750	30	9.63	5.78	6.40	4.67	0.88	2.50	—	7.41	7.54	7.66	7.79	1.08	1.33	4.61	2.22	0.68	6.86	240	243	245	248	1/4"
4.125	33	9.54	5.78	6.27	5.04	0.88	2.50	—	7.33	7.46	7.58	7.71	1.08	1.33	4.99	2.22	0.68	6.77	243	246	248	251	1/4"
4.750	38	11.25	7.03	7.65	5.67	0.88	2.50	—	9.04	9.17	9.29	9.42	1.08	1.33	5.61	2.22	0.68	8.48	248	251	253	256	1/4"

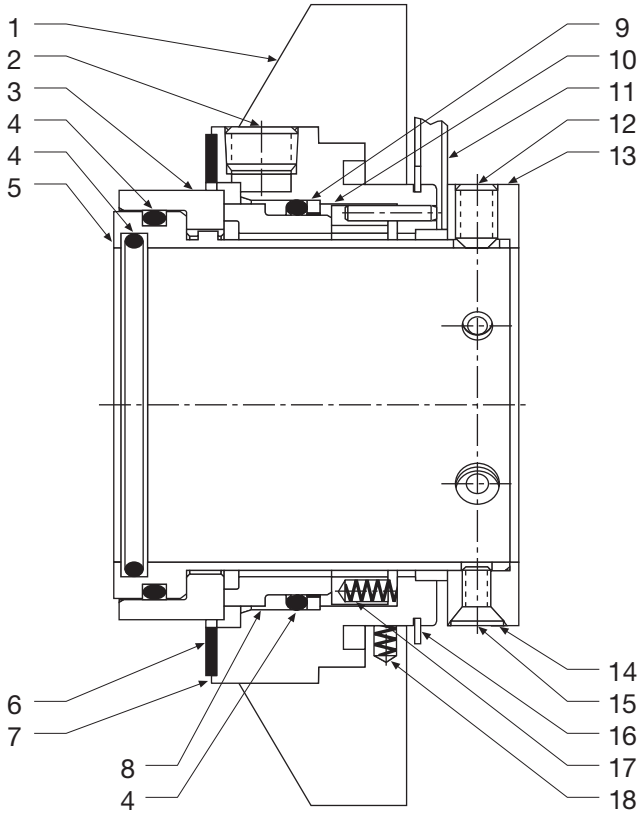
SELITYS (piirroksot ja taulukot)

A – Akselin halkaisija
B – Laipan tapin maksimihalkaisija
C – Tiivistyspesän sisäläpimitta
D – Tiivisteiden sisäläpimitta tiivistyspesässä
E – Tiivistyspesän minimisyvyys
F – Tiivisteiden ulkopituus
G – Pulttikehän minimi per pultin koko
J – Napalaipan tiukennuslaipan leveys
K – Etäisyys tiivistyspesän otsapinnasta tapin takaosaan
L – Lukkorengaan halkaisija

M – Etäisyys tiivistyspesän otsapinnasta pidätinruuveihin
N – Etäisyys tiivistyspesän otsapinnasta akselin O-renkaaseen
R – Napalaipan halkaisija
S – Akselin O-rengas
T – Pyörivä O-rengas
U – Kiinteä O-rengas
V – Laipan O-rengas
(koskee vain isoa ja isoa ylikokoista tiivistettä)
W – NPT-koko

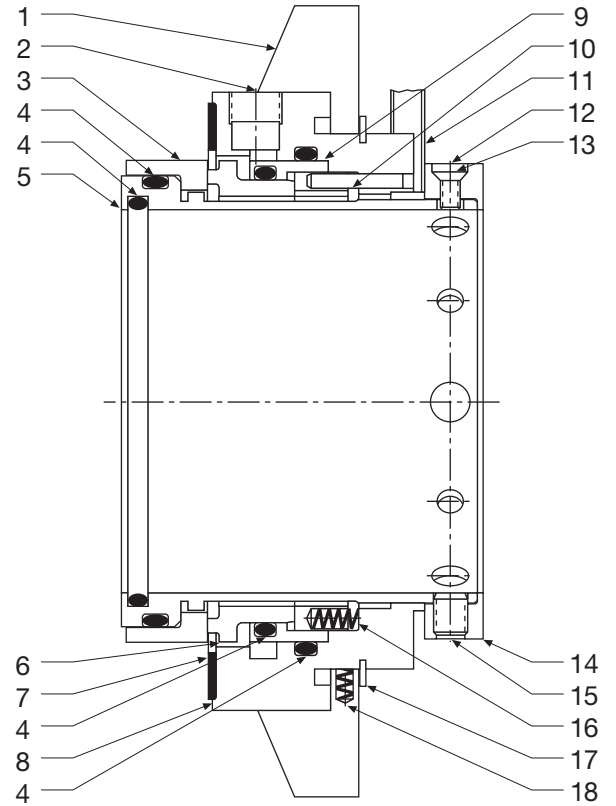
PIENI

(akseli/holkki 25 - 60 mm [1 - 2,5 tuumaa])



ISO

(akseli/holkki yli 60 mm [2,5 tuumaa])



SELITE

- | | |
|-------------------------|---------------------------------|
| 1 - Pulittitappi | 10 - Kiinteä renas |
| 2 - Putken tulppa | 11 - Keskitysluska |
| 3 - Pyörivä liukurengas | 12 - Kuppikärkinen pidätinruuvi |
| 4 - O-rengas | 13 - Lukkorengas |
| 5 - Holkki | 14 - Täplä |
| 6 - Tasotiviste | 15 - Tasakantainen koloruvi |
| 7 - Napalaippaosa | 16 - Pinnerengas |
| 8 - Kiinteä liukupinta | 17 - Jousi |
| 9 - Varmistusrenas | 18 - Pulittitapin jousi |

SELITE

- | | |
|-------------------------|---------------------------------|
| 1 - Pulittitappi | 11 - Keskitysluska |
| 2 - Putken tulppa | 12 - Tasakantainen koloruvi |
| 3 - Pyörivä liukurengas | 13 - Täplä |
| 4 - O-rengas | 14 - Lukkorengas |
| 5 - Holkki | 15 - Kuppikärkinen pidätinruuvi |
| 6 - Kiinteä liukupinta | 1/4 sakarakärkinen pidätinruuvi |
| 7 - Tasotiviste | (ei näy kuvassa) |
| 8 - Napalaippaosa | 16 - Jousi |
| 9 - Liitososa | 17 - Pinnerengas |
| 10 - Kiinteä renas | 18 - Pulittitapin jousi |

155 on A.W. Chesterton Companyn tavaramerkki.



860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Puhelin: 781-438-7000 Faksi: 978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W.Chesterton Company, 2014. Kaikki oikeudet pidätetään
® Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan
myöntää USA:ssa ja muissa maissa A.W. Chesterton Company.

FORM NO. F71379 REV. 5
155 CARTRIDGE SINGLE SEAL INSTALLATION INSTRUCTIONS - FINNISH

ISO-sertifioinnit saatavana osoitteesta <http://www.chesterton.com/corporate/iso>

PRINTED IN USA 04/14